



und mehr!
entschichten
waschen
entwickeln
beschichten



CompactLine

Durchlaufanlage für vollautomatisches Waschen und Entschichten.

Die in sich autarken Einzelmodule sind integral zur CompactLine zusammengefügt. Der modulare Aufbau ermöglicht jederzeit eine Erweiterung der Anlage, um sich veränderten Anforderungen anzupassen. Somit kann jede CompactLine zu einer voll funktionsfähigen SpeedLine umgebaut werden. Das bedeutet Flexibilität und Aufbau auf der bestehenden Investition und erweitert den betrieblichen Spielraum!

Die CompactLine besteht aus den Modulen Beladen, Waschen, Entschichten, Finishing und Entladen. Alle Gehäuse sind aus hochwertigstem, rostfreiem Edelstahl 1.4301.

Das Steuerpult erlaubt die Aktivierung und Deaktivierung der einzelnen Behandlungsmodule. Die Durchlaufgeschwindigkeit ist elektronisch und stufenlos regelbar. Der Betriebsstundenzähler gibt wichtige Informationen für das Nachfüllen der schadstoffarmen Chemikalien.



- ✓ bürstenlose = schonende Reinigung!
- ✓ modularer Aufbau = Erweiterungen jederzeit möglich
- ✓ wartungsarmer Aufbau und einfachste Bedienung
- ✓ verbrauchsreduziertes System = tägliche Kostenersparnis
- ✓ optimierte Reinigungsergebnisse
- ✓ perfekte ZENTNER Systems Anlagentechnik
- ✓ Verwendung von umweltgerechten Chemikalien!


clean solutions!





und mehr!



entschichten



waschen



entwickeln



beschichten



CompactLine

Durchlaufanlage für vollautomatisches Waschen und Entschichten.

Funktionsbeschreibung

Sie stellen die benutzte Schablone auf das **Belademodul (2m)**.

Modul 1:

Das farbverschmierte Sieb wird durch das **Waschmodul (1m)** transportiert. Bewegliche Düsenstöcke waschen die Farbe beidseitig ab. Der im Kreislauf verwendete Siebreiniger fließt gefiltert in den Vorratstank zurück.

Module 2:

Im **Entschichtermodul (1m)** werden die Siebe beidseitig unter erheblichem Druck mit Entschichter besprüht. Das Resultat ist eine optimale Tiefenwirkung und reduzierte Geisterbilder. Die Chemie wird gefiltert in den Kreislauf zurückgeführt.

Modul 3:

Das **Finishmodul (1m)** bearbeitet die Siebe beidseitig mit Hochdruckwasser über bewegliche Düsenstöcke zur vollständigen Entfernung aller Schablonenreste.

Am **Entlademodul (2m)** wird das saubere Sieb ausgegeben.

Die Lieferung der Anlage erfolgt mit allen notwendigen Dokumentationen und CE-Kennzeichnung.

Zentner Systems GmbH
Dieselstraße 16
D-32791 Lage
Fon: +49 52 32/6 99 90-0
Fax: +49 52 32/6 99 90-20
www.zentner-systems.de
info@zentner-systems.de