



und mehr!  
entschichten  
waschen  
entwickeln  
beschichten



# SpeedLine

Durchlaufanlage für vollautomatisches Waschen und Entschichten.

Die in sich autarken Einzelmodule sind integral zur *SpeedLine* zusammengefügt. Der modulare Aufbau ermöglicht jederzeit eine Erweiterung der Anlage, um sich veränderten Anforderungen anzupassen. Das bedeutet Flexibilität und Aufbau auf der bestehenden Investition und erweitert den betrieblichen Spielraum!

Die Standardversion besteht aus der Kombination der Module Beladen, Waschen, Abtropfen, Spülen, Entschichten, Finishing und Entladen. Alle Gehäuse sind aus hochwertigstem, rostfreiem Edelstahl 1.4301.

Das Steuerpult erlaubt die Aktivierung und Deaktivierung der einzelnen Behandlungsmodule. Die Durchlaufgeschwindigkeit ist elektronisch und stufenlos regelbar. Der Betriebsstundenzähler gibt wichtige Informationen für das Nachfüllen der schadstoffarmen Chemikalien.



- ✓ bürstenlose = schonende Reinigung!
- ✓ modularer Aufbau = Erweiterungen jederzeit möglich
- ✓ wartungsarmer Aufbau und einfachste Bedienung
- ✓ verbrauchsreduziertes System = tägliche Kostenersparnis
- ✓ optimierte Reinigungsergebnisse
- ✓ perfekte ZENTNER Systems Anlagentechnik
- ✓ Verwendung von umweltgerechten Chemikalien!

clean solutions!



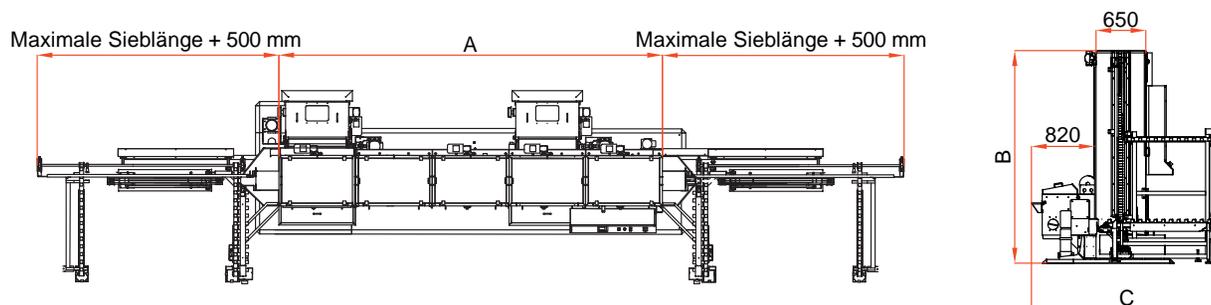


und mehr!  
entschichten  
waschen  
entwickeln  
beschichten

# SpeedLine

Durchlaufanlage für vollautomatisches Waschen und Entschichten.

## SpeedLine mit Be- und Entlademagazin sowie Schrägfiltern für das Wasch- und Entschichtungsmodule



SpeedLine <sup>2</sup> Modell	10	12	16	20	22	24	26	28	35	40
A mit 5 Modulen	5000									
B	1800	2000	2400	2800	3000	3200	3400	3600	4300	4800
C mit 10 Einstellplätzen	2600									
C mit 15 Einstellplätzen	3100									
C mit 20 Einstellplätzen	3600									

### Funktionsbeschreibung

Sie stellen die benutzte Schablone auf das **Belademodul**.

Das farbverschmierte Sieb wird durch das **Waschmodul** transportiert. Bewegliche Düsenstöcke waschen die Farbe beidseitig ab. Der im Kreislauf verwendete Siebreiniger fließt gefiltert in den Vorratstank zurück.

Im **Abtropfmodul** fließt überschüssiger Reiniger in den Tank des Waschmoduls zurück. Der anhaftende Reiniger bereitet das Sieb für die Restentfernung vor.

Das **Spülmodul** entfernt restliche Anhaftungen und den Siebfüller mit Hochdruckwasser über bewegliche Düsenstöcke.

Im **Entschichtermodul** werden die Siebe beidseitig unter erheblichem Druck mit Entschichter besprüht. Das Resultat ist eine optimale Tiefenwirkung und reduzierte Geisterbilder. Die Chemie wird gefiltert in den Kreislauf zurückgeführt.

Das **Finishmodul** bearbeitet die Siebe beidseitig mit Hochdruckwasser über bewegliche Düsenstöcke zur vollständigen Entfernung aller Schablonenreste.

Am **Entlademodul** wird das saubere Sieb ausgegeben.

Die Lieferung der Anlage erfolgt mit allen notwendigen Dokumentationen und CE-Kennzeichnung. Sondergrößen auf Anfrage.

Zentner Systems GmbH  
Dieselstraße 16  
D-32791 Lage  
Fon: +49 52 32/6 99 90-0  
Fax: +49 52 32/6 99 90-20  
www.zentner-systems.de  
info@zentner-systems.de

