



und mehr!



entschichten



waschen



entwickeln



beschichten



Premium 400

Automatische Beschichtungsanlage

Premium 400: Automatische Beschichtungsanlage

Vorzügliche Laufkultur des Beschichtungswagens dank Linearführungen und obenliegenden Antriebseinheiten

Maschinenbeladung von vorne, links und rechts

Optimal ausgelegt für Inline-Produktion

Automatischer Einzug/Auszug mit Rahmenerkennung (Option)

Touch-Screen-Display

50 Programm-Speicherplätze

Stufenlose Beschichtungsgeschwindigkeit und frei wählbare Beschichtungszyklen

Automatische Positionierung der Rahmenhalterung

Erleichterte Emulsionsbefüllung durch automatisches Positionieren des Beschichtungswagens

Heizung ersetzt Trockenschrank (Option)



Premium 400


clean solutions!





und mehr!



entschichten



waschen



entwickeln



beschichten



Premium 400

Automatische Beschichtungsanlage

Die Premium ist eine automatische Beschichtungsmaschine für Profis.
Dies sind einige Ihrer Besonderheiten:

Durch den modularen Aufbau mit dem vorderen und seitlichen Beladesystem ist eine Inline Kombination möglich.

Der Touchscreen-Panel sorgt für eine einfache Programmierung des gesamten Prozesses, beginnend mit der Eingabe der Rahmen Dimension zur pneumatischen Verriegelung des Rahmens in der Maschine.

Das moderne Design mit stufenlos einstellbarer Geschwindigkeit und den oben montierten Motoren garantiert maximale Stabilität und extrem flüssige Bewegung während der Beschichtung.

Eine hinzugefügte Warmluftheizung ermöglicht eine kontinuierliche Beschichtung, entweder auf der Rakelseite, auf der Druckseite oder beidseitig für reproduzierbare Schablonen von höchster Qualität.

Optionen:

- A: Warmluftheizung/-trocknung:
Trocknet die Emulsion durch und ersetzt so einen Trockenschrank
- B: Mehrfachbeschichtungen:
Gleichzeitig bis zu 6 identische Schablonen beschichten spart Zeit und Geld. Steuerung der Klammern erfolgt mittels Fusspedalen
- C: Rinnenreinigung trocken/nass:
Automatisierte Reinigung der Rinnenkanten mittels feuchtem Schwamm oder Gummilippe
Je nach Emulsion und Rinnenlänge empfohlen
- D: Automatischer Einzug/Ausschub:
Zur Verwendung in automatisierten Inline Produktionen mit Rahmenhöhenenerkennung
- E: Magazin (Eingang/Ausgang):
Zur automatischen Beschichtung mehrerer Rahmen hintereinander ohne Personalaufwand
Ausgabemagazin auch beheizt lieferbar
- F: Filmaufziehvorrichtung
- G: Automatische Emulsionszufuhr

Technische Daten:

- Elektrischer Anschluss:
1x230V, 3x400 V (mit Heizung) 50/60 HZ
Sonderspannungen auf Anfrage
- Pneumatischer Anschluss:
6bar
- Steuerung:
SPS mit menuegeführtem Touch-Screen-Display
- Lieferumfang:
Die Lieferung erfolgt mit montiertem Seiteneinschub rechts oder links, inklusive einem Rinnenpaar (Länge nach Wunsch)
- Rahmenmaße:
Breite: 1000 - 3500mm
Höhe: 1300 - 9000mm

ZENTNER Systems GmbH
Dieselstraße 16
D-32791 Lage
Fon: +49 52 32/69990-0
Fax: +49 52 32/69990-20
www.zentner-systems.de
info@zentner-systems.de